

Procedencia: Aurora, NC / Cincinnati, OH

SDS No.: **223**

Otros nombres: Baño brillante, R5, Baño brillante no sulfúrico

page 1 of 2

## DESCRIPCIÓN

DAB80 es una solución con una base de ácido fosfórico que contiene un inhibidor de gases y un abrillantador metálico utilizado para pulir aluminio químicamente. El inhibidor de gases reduce de forma significativa la emisión de gases de NOX y el abrillantador metálico aumenta la reflectancia total y especular de cualquier conjunto de condiciones de baño brillante. Los productos DAB80 de fosfato purificado PCS se formulan por encargo siguiendo las especificaciones de cada cliente para el contenido de abrillantador metálico y de inhibidor de gases.

### CÓDIGOS DE PRODUCTO DEL FOSFATO PURIFICADO DE PCS

DAB80 (estándar)	DAB80X (inhibidor de gases extra)	DAB80CFX (sin cobre y con inhibidor de gases extra)
DAB80B (abrillantador extra)	DAB80CF (sin cobre)	DAB80LC (bajo en cobre)

### ANÁLISIS QUÍMICOS TÍPICOS

PRODUCTO	TOTAL H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> %	GRAVEDAD ESPECÍFICA @ 25/15.5°C	ABRILLANTADOR METÁLICO como Cu, ppm	INHIBIDOR DE GASES as N, %
DAB80	80.0 min.	1.629	90 - 130	0.2 - 0.3
DAB80B	80.0 min.	1.629	275 - 325	0.2 - 0.3
DAB80X	80.0 min.	1.629	90 - 130	0.6 - 0.8
DAB80CF	80.0 min.	1.629	10 max.	0.2 - 0.3
DAB80CFX	80.0 min.	1.629	10 max.	0.6 - 0.8
DAB80LC	80.0 min.	1.629	40 - 60	0.2 - 0.3

**PAQUETES** Barriles de plástico de 55 galones o a granel

**ENVIO** Consultar SDS

## SEGURIDAD EN LA MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

DAB80 es un ácido fuerte y es corrosivo para la piel, ojos y membranas mucosas. Los gases desprendidos durante el uso de DAB80 son tóxicos y corrosivos. El producto no quema pero emitirá gases tóxicos cuando se caliente hasta altas temperaturas. Se deben usar guantes de goma, delantal y protector facial completo o lentes químicos cuando se manipule este producto. La hoja de datos de seguridad de materiales para DAB80 debe repasarse con todo el personal que manipule o entre en contacto con este producto. Se puede obtener una Hoja de datos de seguridad de materiales llamando al Servicio al Cliente de PCS Sales al 800-654-4514 o en nuestro sitio web [www.potashcorp.com](http://www.potashcorp.com).

Procedencia: Aurora, NC / Cincinnati, OH

SDS No.: **223**

Otros nombres: Baño brillante, R5, Baño brillante no sulfúrico

page 1 of 2

## APLICACIONES Y NORMAS DE OPERACIÓN

**Aplicación** – Se añade ácido nítrico a estas soluciones con una base de ácido fosfórico y la mezcla se utiliza entonces para pulir químicamente la superficies de aluminio para producir un acabado altamente especular o como espejo. Estas soluciones se pueden formular según pedido para que incluya cualquier combinación de abrillantador metálico de cobre o inhibidor de gases.

**Adición** – Se añade DAB80 según sea necesario para mantener el volumen en la cisterna (substitución de pérdidas por arrastre). Las otras únicas adiciones necesarias para el funcionamiento son ácido nítrico y agua.

**Operación** – Típicos baños brillantes usando DAB80 funcionan a una gravedad específica de 1,71 - 1,74. A menudo se requiere añadir agua para prevenir que la gravedad específica aumente demasiado. Si hay dificultades para mantener la gravedad específica, puede ser que haya agua excesiva atraída de la operación de lavado o por un escape en la bobina de vapor. Para reducir el riesgo de cristalización (hielo) durante los fines de semana o cierres más largos, se recomienda que se añada una “manta” de agua, normalmente de 0,5 a 1,0 pulgadas, al baño antes de cerrar. Llame por favor a su representante técnico para más información.

Es preferible un baño a la temperatura de 190 - 230°F. Temperaturas más altas aumentan el índice de ataque y por lo tanto de probabilidad de corrosión y de “piel de naranja”. Durante el baño, el contenido de aluminio aumentará. Se conseguirá un estado de equilibrio que compensa el nivel de la pérdida por arrastre y la disolución química del aluminio. Los baños normalmente se estabilizan a 25 - 50 g/L de aluminio.

A medida que aumenta el contenido de aluminio, el ácido nítrico óptimo aumenta. Las variaciones recomendadas son las siguientes:

Aluminio (g/L)	20	30	40	50
Ácido nítrico (% peso)	2.4 - 2.6	2.7 - 2.9	3.0 - 3.2	3.3 - 3.6

Las cisternas y bobinas de calefacción deben estar hechas de acero inoxidable 316L, y dado que el ácido nítrico proporcionara resistencia al ataque corrosivo al acero inoxidable, el contenido de ácido nítrico no debe ser menor del 2.0%.

La contaminación debida a los aceites, grasas y compuestos de amortiguación, que se han atraído en el baño, creará una espuma negra en la superficie de la solución. Si esto ocurre, esta capa superficial debería apartarse. Este tipo de contaminación aumentará el índice de ataque y puede conducir a una reducción del abrillantamiento. Un lavado y enjuagado adecuado minimizará la situación.

Hay información adicional y condiciones de operación disponibles en el Boletín de Información Técnica de PCS Sales sobre “Baño brillante de aluminio”.

### Para más información o asistencia técnica, sírvase ponerse en contacto con:

**PCS Sales Servicio al Cliente**  
 1101 Skokie Blvd.  
 Northbrook, IL 60062  
 1 (800) 654-4514

**Servicios técnicos**  
 1530 NC Hwy 306 South  
 Aurora, NC 27806  
 1 (866) 208-0931

**Nota:** Creemos que toda la información proporcionada es exacta. Se ofrece de buena fe, pero sin garantía. Puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, todos los riesgos son asumidos por el usuario. Rechazamos expresamente toda garantía, explícita o implícita, incluyendo garantías de mercado y aptitud para una finalidad particular. Nada en este documento debe interpretarse como una recomendación para usos que infrinjan patentes válidas o como extensión de una licencia bajo patentes válidas.