

METAL FINISHING PRODUCTS

Origen: Aurora, NC

Otras denominaciones: PB174LC, Baño brillante, Ácido sulfúrico con baño brillante,
Phosbrite bajo en cobre

página 1 de 2

DESCRIPCIÓN

PB174LC es una formulación única para un abrillantado químico superior de aluminio.

PB174LC ofrece varias ventajas más que las soluciones convencionales de ácido fosfórico-ácido nítrico (R-5).

CÓDIGOS DEL PRODUCTO DE FOSFATOS PURIFICADOS PCS

PB174LC

ANÁLISIS QUÍMICOS TÍPICOS

COMPONENTE	TÍPICO	MÍNIMO	MÁXIMO
Total H ₃ PO ₄ , %	79,0	–	–
H ₂ SO ₄ , %	10,0	–	–
Abrillantador metálico com Cu, ppm	–	500	600
Supresor de humos com N, %	–	0,60	0,75
Gravedad específica @ 80/6°F	–	1,740	–

PAQUETES DE 55 galones en barriles de plástico o a granel

ENVÍO Consultar SDS

SEGURIDAD, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

PB174LC es una mezcla de ácidos fuertes y es corrosivo a la piel, los ojos y las membranas mucosas. Los vapores que se emiten durante el uso de PB174LC son tóxicos y corrosivos. El producto no quema pero emitirá vapores tóxicos cuando se caliente hasta temperaturas altas. Debe usarse guantes de goma, delantal y protector facial o lentes químicos cuando se manipule este producto. La Hoja de Datos de Seguridad de Materiales para PB174LC debe ser repasado por todo el personal que manipule o tenga contacto con el producto. Se puede obtener una Hoja de Datos de Seguridad de Materiales llamando el Servicio al Cliente de PCS Sales al 1-800-654-4514 o través de nuestro sitio web a www.potashcorp.com.

APLICACIONES Y NORMAS DE FUNCIONAMIENTO

Ventajas

- Aumento de reflectancia especular en una amplia gama de aleaciones
- Eliminación de arañazos y otras imperfecciones.
- Mayor tolerancia a la contaminación del suelo sin producir fosos de contaminación
- Parámetros de funcionamiento más amplio
- Eliminación de la transferencia en el aguafuerte.
- Emisión más baja de vapores que en procesos similares que contengan ácido nítrico y ácido sulfúrico.
- Tolera contenido de agua más elevado que el PB172.

Origen: Aurora, NC

Otras denominaciones: PB174LC, Baño brillante, Ácido sulfúrico con baño brillante,
Phosbrite bajo en cobre

página 2 de 2

Adición – Lo necesario para mantener el volumen en la cisterna (substitución de pérdidas por escape) Las otras únicas adiciones necesarias para el funcionamiento son ácido nítrico y agua.

Funcionamiento – Los parámetros de funcionamiento recomendados para PB174LC son los siguientes:

Aluminio (g/L)	15	30	45
Gravedad específica (80°F/60°F)	1.73 - 1.76	1.73 - 1.77	1.73 - 1.78
Ácido nítrico % peso	3.5 - 4.5	3.0 - 4.0	2.5 - 3.5
Temperatura (°F)	205 - 220	205 - 220	205 - 220
Tiempo (Min.)	1.5 - 4.5	1.5 - 4.5	1.5 - 4.5

Los depósitos y serpentines de calentamiento deben ser de acero inoxidable 316L, y como estos dependen de la presencia de ácido nítrico para impedir el ataque corrosivo, el contenido de ácido nítrico no puede ser inferior al 2.0%.

La adición de agua para bajar la gravedad específica solo es necesaria si la gravedad específica excede 1.78 (80°F/60°F).

La adición de agua debe ocurrir solo cuando se han hecho las cantidades adecuadas de solución de PB174LC virgen y ácido nítrico y la gravedad específica excede los parámetros recomendados.

La contaminación debida a aceites, grasas y compuestos amortiguadores que han sido arrastrados en el baño de PB174LC creará una espuma negra en la superficie de la solución. Si esto ocurre debería ser espumada. La contaminación de este tipo aumentará el índice de ataque y puede causar una reducción del abrillantamiento. Un lavado adecuado y un enjuagado minimizará la situación.

No se recomienda agitación de aire mientras esté en funcionamiento el PB174LC. Solo debe usarse la agitación de aire para mezclar completamente la solución después de una adición química. Se requiere una agitación mecánica, la cual mueve el aluminio mientras está inmerso en la solución.

Antes de anodizar, se requiere la eliminación del tizne de sal de azufre depositado por el baño de PB174LC. El uso de una solución de ácido nítrico de 35 - 40%, por peso, o cualquier solución para destiznar patentada es aceptable.

Para más información o asistencia técnica, póngase en contacto con:

PCS Sales Atención al Cliente
1101 Skokie Blvd.
Northbrook, IL 60062
1 (800) 654-4514

Servicio técnico
PO Box 48, 1530 NC Hwy 306 South
Aurora, NC 27806
1 (866) 208-0931

Nota: Creemos que toda esta información es exacta. Se ofrece de buena fe, pero sin garantía. Puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, todos los riesgos son responsabilidad del usuario. Negamos expresamente toda garantía, expresada o implicada, incluyendo garantías de comerciabilidad y adecuación para una finalidad particular. Nada en este documento debe interpretarse como una recomendación para usos que infrinjan patentes válidas o como extensión de una licencia bajo patentes válidas.